

BAYKON

Endüstriyel Tartım Sistemleri



BX22S

Endüstriyel Tartım Göstergesi
Teknik Kullanım Kılavuzu

İçindekiler:

1.	Özellikler	3
2.	Ürün Çeşitleri	3
3.	Cihaza Müdahale	4
4.	Elektriksel Bağlantılar	5
5.	Terazi Ayarları	9
	Tuş programlama fonksiyonları	9
	Ayarlar Menüsüne Giriş	10
	Ayarlar Menüsünden Çıkış	10
	[Build] Terazi Yapılandırma Bloğu	12
	[CALıB] Terazi Kalibrasyon Bloğu	13
	[SyStEm] Sistem Parametreleri Bloğu	16
6.	Kalibrasyona Hızlı Erişim	18
7.	Arıza Giderme	19

ÖNEMLİ! Bu el kitabı cihazın kurulum, kalibrasyon ve bakım talimatlarını içerir. Tartım cihazını kullanmadan önce bu kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyunuz.

ÖNEMLİ! Yetkisi olmayan kişilerin cihaza müdahalesi, cihazın garanti dışında kalmasına neden olacaktır.

GÜVENLİK TALİMATLARI

BX22S tartım göstergesini devreye almadan önce bu bölümü dikkatlice okuyunuz.

- Cihazı kullanmaya başlamadan önce, AC / DC adaptörü etiketinde belirtilen gerilim ile yerel güç kaynağınızın geriliminin aynı olup olmadığını kontrol edin. Değilse cihaza enerji vermeyin. (Cihaz temsilcisi ile temasa geçiniz).
- Enerji vermeden önce tüm konektörlerin doğru şekilde takıldığından emin olun. Tüm harici kablolar mekanik bir zarar oluşmaması için güvenli bir şekilde bağlanmalıdır.
- Terazı, sadece bu kullanım kılavuzunda belirtildiği gibi uygun çevresel koşullar altında kullanılmalıdır.
- Kararlı olmayan koşullarda veya patlama tehlikesi olan yerlerde bu teraziyi kullanmayın.
- Teraziyi ısı kaynaklarının yakınına veya direkt güneş ışınlarının etkisi altındaki yerlere koymayın.
- Teraziyi diğer elektromanyetik radyasyon kaynaklarından uzakta tutun. Bu etki tartım hassasiyetini etkileyebilir.
- Düşük pil uyarısı görüldüğünde, pil şarj edilmelidir. Pil uzun süre boşalmış kalırsa, bozulabilir ve çalışmayabilir. Terazı kullanılmıyorsa uzun süre pil ömrü için ayda en az bir kere pilin şarj edilmesi tavsiye edilir.
- Cihazınızın güvenliği için sadece orijinal BAT21 Li-ion pil kullanın.
- Cihaz kutusu açılmadan önce pilin çıkartılması gerekir. Aksi takdirde, elektronik kart hasar görebilir.
- Cihaza müdahale etmeden önce güç kaynağı ile bağlantısını kesin ve cihazın arkasında yer alan dâhili pili çıkartıp 3 dakika bekleysin.
- Pil ömrü 300 şarj döngüsüdür. Eğer ömrü dolmuş ise, orijinal "BAT21 Li-ion" pil ile değiştirilmesi gerekir.

Yukarıdaki öğelerin sizin uygulamanıza uygun olmayan kısımları varsa cihazın temsilcisiyle irtibata geçiniz.

ÖNEMLİ

Verilen talimatlara uyulmaması veya yanlış uygulamalardan dolayı cihazın bozulması ya da yanlış çalışması durumunda garanti kapsamı dışında kalır.

ATIK ÜRÜNÜN ELDEN ÇIKARILMASI

Bu cihaz 2012/19/EU Avrupa Direktifi (WEEE) ile uyumlulaştırılmış AEEE Yönetmeliğine uygundur. Bu cihaz, evsel atıklarla birlikte atılamaz. Bu kural aynı zamanda AB üyesi olmayan ülkeler için kendi özel yönetmeliklere göre geçerlidir. Elektrikli ve elektronik cihazlar için belirtilen toplama noktasında yerel düzenlemelere uygun olarak bu ürünü imha ediniz. Sorularınız için ilgili yerel yönetimlerle temasa geçiniz. Çevre korumasına olan duyarlılığınız için teşekkür ederiz.

HAK VE SORUMLULUKLAR

Tüm hakları saklıdır.

Bu yayının hiçbir parçası BAYKON A.Ş.'nin yazılı izni olmadan çoğaltılamaz, düzeltilebilir bir sistemde saklanamaz ya da mekanik, fotokopi, kayıt etme ya da başka şekillerde başka forma dönüştürülemez.

Burada içeren bilgilerin kullanımıyla ilgili herhangi bir patent sorumluluğu üstlenilmemiştir. Bu kitabın hazırlanması esnasında tüm önlemlerin alınması olmasına rağmen, BAYKON hata ya da ihmal edilmiş şeylerden sorumlu değildir. Aynı şekilde burada bulunan bilgilerin kullanımından kaynaklanacak hasarlardan da sorumlu değildir.

Burada bulunan bilgilerin kesin ve güvenilir olduğuna inanılmaktadır. Yine de oluşacak herhangi bir hatadan BAYKON bilgilendirilmelidir. BAYKON bu kılavuzda yer alan bilgilerin kullanımından direkt ya da dolaylı olarak kaynaklanan hasarlardan dolayı sorumluluk kabul etmez.

BAYKON herhangi duyuru yapmaksızın bu kılavuzda revizyon yapma ve içeriğini değiştirme hakkını saklı tutar.

Ne BAYKON ne de iştirakleri bu ürünün alıcısına ya da üçüncü şahıslara karşı kazalardan, ürünün yanlış kullanımından, suistimalinden ya da ürün üzerinde yetkisiz modifikasyonlardan, tamirlerden veya değişikliklerden ya da BAYKON kullanım ve bakım yönergelerine uygun arızalardan kaynaklanan hasar, kayıp ya da kullanıcı ya da üçüncü şahıs tarafından ödenen giderlerden sorumlu tutulamaz.

BAYKON, orijinal BAYKON ürünü olarak belirtilen ürünlerin dışındaki ürünlerin opsiyon ya da sarf malzemesi olarak kullanımından kaynaklanan hiçbir hasar ya da problemten sorumlu tutulamaz.

DIKKAT: Bu cihaz özelliklerinde ve manuel içeriğinde her türlü değişiklik hakkı saklıdır.

Tüm hakları saklıdır © 2013 BAYKON A.Ş. İstanbul, Türkiye

1. ÖZELLİKLER

- 40 x 112 mm yükseklik, aydınlatmalı likit kristal ekran.
- Çok renkli aydınlatmaya sahip LCD ekran
- Kolay menü kullanımı için navigasyon tuş takımı.
- g, kg, lb veya oz tartı birimlerine ayarlanabilir.
- Metrik ve emperyal birimleri arasında geçiş özelliği.
- Tek kademe veya çift kademe çalışma.
- Doğrusallık düzeltmesi.
- Harici tartı göstergesi olarak çalışma özelliği.
- Görsel ve sesli uyarı özelliğine sahip Ağırlık -Tolerans - Kontrol fonksiyonu.
- +/- Ağırlık Kontrolü hafızasında 100 ürün kaydı.
- Dinamik tartım algoritması ile hassas hayvan tartımı.
- Toplam alma.
- Otomatik kapanma fonksiyonu.
- Yazıcı için çoklu dil desteğine sahip RS 232C veri çıkışı, PC veya harici gösterge bağlantısı.
- 2 adet RS232C seri port.
- RS-232C izolatör, Güç kaynağı ve yük hücresi bağlantılarında yıldırım koruması (sadece BX22SL)
- Alibi hafızası ile 65000 kayıta kadar tartım kayıt edilebilir (Opsiyonel).
- Ayarlar menüsüne giriş için değiştirilebilir kullanıcı şifresi.
- 12 VDC veya 100 – 240 VAC, 50-60 Hz

2. ÜRÜN ÇEŞİTLERİ

BX22S kullanımınıza uygun şekilde seçebileceğiniz farklı uygulamalar için dizayn edilmiş çeşitlere sahiptir. BX22S indikatörünü aşağıdaki tabloda verilen şekillerde sipariş edebilirsiniz.

Çeşitler	OIML	Pil	Kutu	Yıldırım koruması	Besleme
BX22S	Evet	Evet	Paslanmaz	Hayır	100 – 240 VAC (dahili güç kaynağı) veya 12 VDC (özel sipariş gerektirir)
BX22SL	Evet	Evet	Paslanmaz	Evet	100 – 240 VAC (dahili güç kaynağı) veya 12 VDC (özel sipariş gerektirir)

3. CİHAZA MÜDAHALE

ÖNLEMLER: Cihaza müdahale etmeden önce bu kılavuzu dikkatlice okuyunuz. Bu bölümdeki önerileri uygulamak sistem güvenilirliğini ve uzun vadeli performansını arttıracaktır.

Cihaza müdahale etmeden önce aşağıdaki durumlar sağlanmalıdır;

1. Cihaza yetkili teknisyenler tarafından müdahale edilmelidir. Aksi takdirde cihaz bozulabilir.
2. Teknisyen vücudu topraklama bilekliği gibi malzemelerle topraklanmalıdır.
3. Topraklanmamış kişiler elektronik karta dokunmamalıdır. Aksi takdirde vücuttaki statik enerji elektronik malzemeleri bozabilir.
4. Çevre temiz olmalı ve masa üzerinde antistatik örtü olmalıdır.
5. Lehimleme makinası topraklanmalıdır.

Cihaz kutusunu açarken aşağıdaki maddelere dikkat edilmelidir:

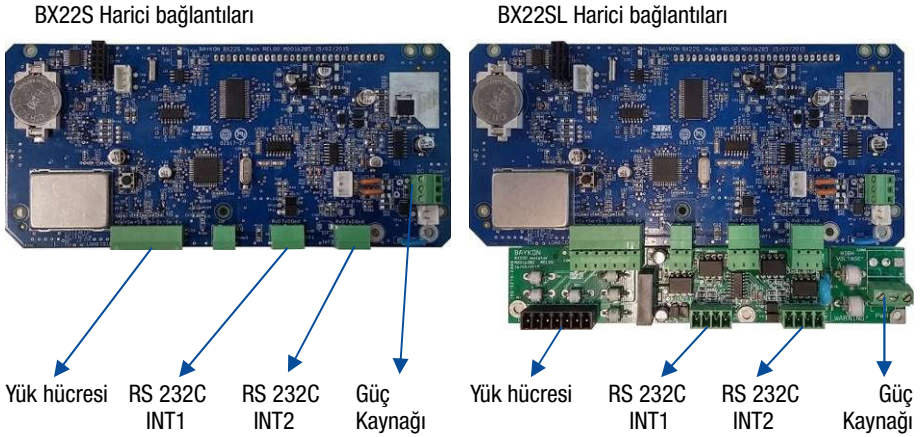
1. Cihaz kutusunu açmadan önce adaptör ve bataryayı sökünüz.
2. Elektronik karta dokunmadan kutuyu açınız.
3. Batarya ve adaptörü söktükten sonra elektronik kartı çıkarmanız gerekiyorsa 3 dakika bekleyiniz.

4. ELEKTRİKSEL BAĞLANTILAR

Uyarı:

1. BX22S'in çok düşük bir voltaj ölçüm cihazı olduğunu unutmayın. Herhangi bir harici bağlantı konnektörünü takarken ya da çıkartırken enerjiyi kesmeyi unutmayın.
2. Cihazın topraklama kalitesi tartım doğruluğunu ve göstergenizin emniyetini sağlayacaktır. Tesisinizin enerji durumu kötü ise özel bir enerji ve topraklama hattı hazırlayınız.
3. Tüm gerekli olan elektrik bağlantılar aşağıda açıklandığı gibi yapılmalıdır.
4. Eğer cihaza servis vermeniz gerekiyorsa, indikatörün enerjisini kesin ve en az 30 saniye bekledikten sonra müdahale edin.

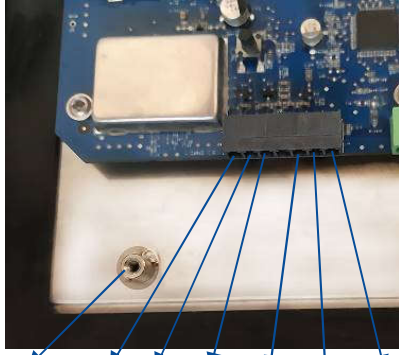
Aşağıdaki resimde BX22S'in ana kartı üzerindeki bağlantı terminalleri gösterilmiştir.



Yük hücresi bağlantısı

Herhangi bir hasara meydan vermemek için yük hücresi bağlantısı, cihaza enerji verilmeden önce dikkatlice yapılmalıdır. Yük hücresi bağlantısı Şekil 4-1'de ayrıntılı olarak gösterilmiştir. 4 telli bağlantılarda aynı işaretli Sens ve Besleme uçları konnektör tarafında **kısa devre edilmelidir**. Eğer sisteminizde bağlantı kutusu (J.Box) varsa, BX22S ve bağlantı kutusu arasında 6 telli kablo kullanın ve daha iyi performans için bağlantı kutusunda bu uçları kısa devre yapın.

BX22S Load Cell Connection



Shld +Exc +Sen +Sig -Sig -Sen -Exc

BX22SL Load Cell Connection



Shld +Exc +Sen +Sig -Sig -Sen -Exc

Şekil 4-1 – Yük hücresi bağlantısı

Uyarı: 4 telli bağlantı için Sens uçlarını her zaman besleme uçlarına bağlayınız. Bağlanmamış Sens uçları, yanlış besleme voltajı yüzünden yanlış ölçüme neden olabilir.

Uyarı: Yük hücresi kablo ekranını referans toprağa bağlayın.

RS 232C Bağlantısı

RS 232C portu kullanımı ve özellikleri aşağıdaki tabloda gösterilmiştir. Eğer her iki portta yazıcı olarak ayarlanmışsa, yazıcı çıktısı Port 1 üzerinden gönderilir ve RXD pini sadece tek port için kullanılabilir. Bu arayüzün ayarları için Kullanım Kılavuzundaki Bölüm 11'e bakınız.

RS232C Port numarası	INT 1	INT 2
Kullanımı	Yazıcı, PC, PLC veya harici gösterge için 3 telli bağlantı	Yazıcı, PC, PLC veya harici gösterge için 2 telli bağlantı
Data formatları	Detaylı data formatlarını Kullanım Kılavuzunda bulabilirsiniz.	
Baud rate	1200 / 2400 / 4800 / 9600 (varsayılan) / 19200 / 38400 bps	
Uzunluk ve parity	8 bit parity yok	
Start / Stop bits	1 start bit ve 1 stop bit	

Tablo 4.1 - RS 232C seri arayüz özellikleri

Tanımı	RS232C Portlarının pin numarası (Terminal)	
	INT 1	INT 2
RXD	1	-
TXD	2	2
GND	3	3

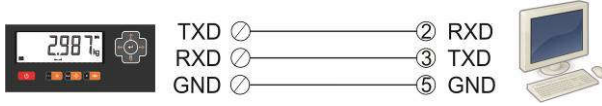
Tablo 4.2 - RS 232C konektörü

Yazıcı ile RS 232C seri bağlantısı Şekil 4-2.'de belirtildiği gibi 2 telli yapılır.



Şekil 4-2 – Yazıcı veya harici gösterge için RS 232C bağlantısı

PC ile RS 232C seri bağlantısı Şekil 4-3'de belirtildiği gibi 3 telli yapılır.



Şekil 4-3 – RS 232C PC bağlantısı

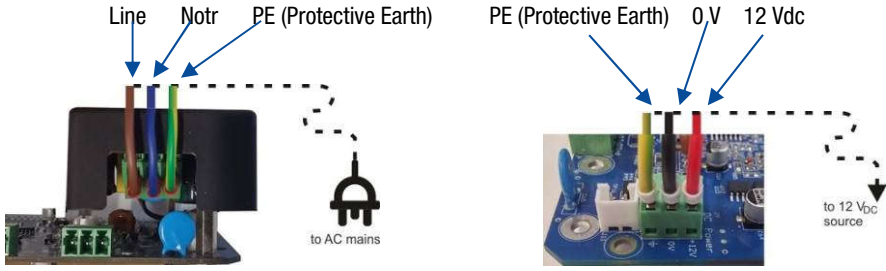
Güç Kaynağı Bağlantısı ve Topraklama

Tartım aletleri çok düşük sinyal seviyeleri ölçerler. Elektrik hattının kalitesi, ölçüm sisteminin doğruluğunu ve emniyetini belirler. Cihazın yüksek elektriksel gürültü yaratan yüksek güçlü anahtarlama röleleri, endüktif yükler ve motor kontrol ekipmanları ile aynı enerji hattına bağlanmaması çok önemlidir. Tesiste elektrik hattının kalitesi kötüyse, özel bir güç hattı ve topraklama hazırlanmalıdır.

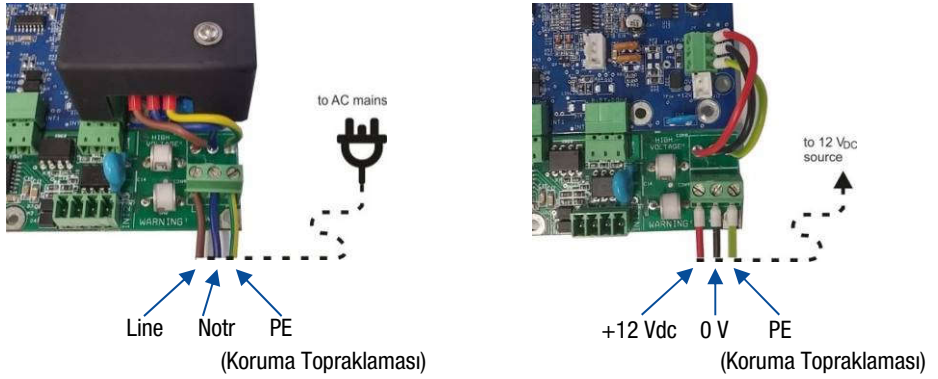
Güç kaynağını şebekeye bağlamadan önce, AC / DC adaptörü üzerinde yazılı voltajın yerel şebeke gerilimine ve frekansına uygun olduğundan emin olun. Eğer değilse, teraziye bağlamayın ve cihazın yetkili temsilcisine başvurun. Voltaj doğru ise, güç kaynağını enerjiye bağlayın.

Elektriksel gürültülere ve elektrik çarpması tehlikesine karşı 230 VAC cihazınızı sadece doğru topraklanmış prizlerde kullanınız.

Teraziye bağlandıktan sonra, bir gösterge testi yapar. Ekranda sıfırı gördüğünüz zaman terazi tartıma hazırdır.



Şekil 4.4– BX22S Güç kaynağı bağlantısı



Şekil 4.5– BX22SL Güç kaynağı bağlantısı

5. TERAZİ AYARLARI



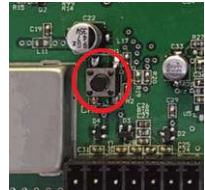
Cihaz ayarlarını aşağıda belirtildiği şekilde ekran mesajları ve tuşları kullanarak yapabilirsiniz.

Tuş programlama fonksiyonları

BX22S tartım indikatörünün ön tarafında bulunan tuşlar ve fonksiyonları soldan sağa aşağıdaki gibidir;

	Çıkış tuşu : - Menü ögesinden menüye dönüş. - Menüden çalışma moduna dönüş.
	Sıfırlama tuşu : - Hızlı kalibrasyona erişim.
	Sağ tuşu : - Bir sonraki menü ögesine geçiş. - Değer girişlerinde bir sağdaki basamağa geçiş.
	Sol tuşu : - Bir önceki menü ögesine geçiş. - Değer girişlerinde bir soldaki basamağa geçiş.
	Yukarı tuşu : - Seçilen basamağın değerini artırır.
	Aşağı tuşu : - Seçilen basamağın değerini azaltır.
	Enter tuşu : - Bir sonraki ögeye geçiş.

Kalibrasyon anahtarı cihazın elektronik kartı üzerinde bulunur. Cihazı kullanıma sokmadan önce kalibrasyon anahtarı damgalanmalıdır.



Ayarlar Menüsüne Giriş

Ayarlar menüsüne girmek için aşağıdaki adımları takip ediniz;

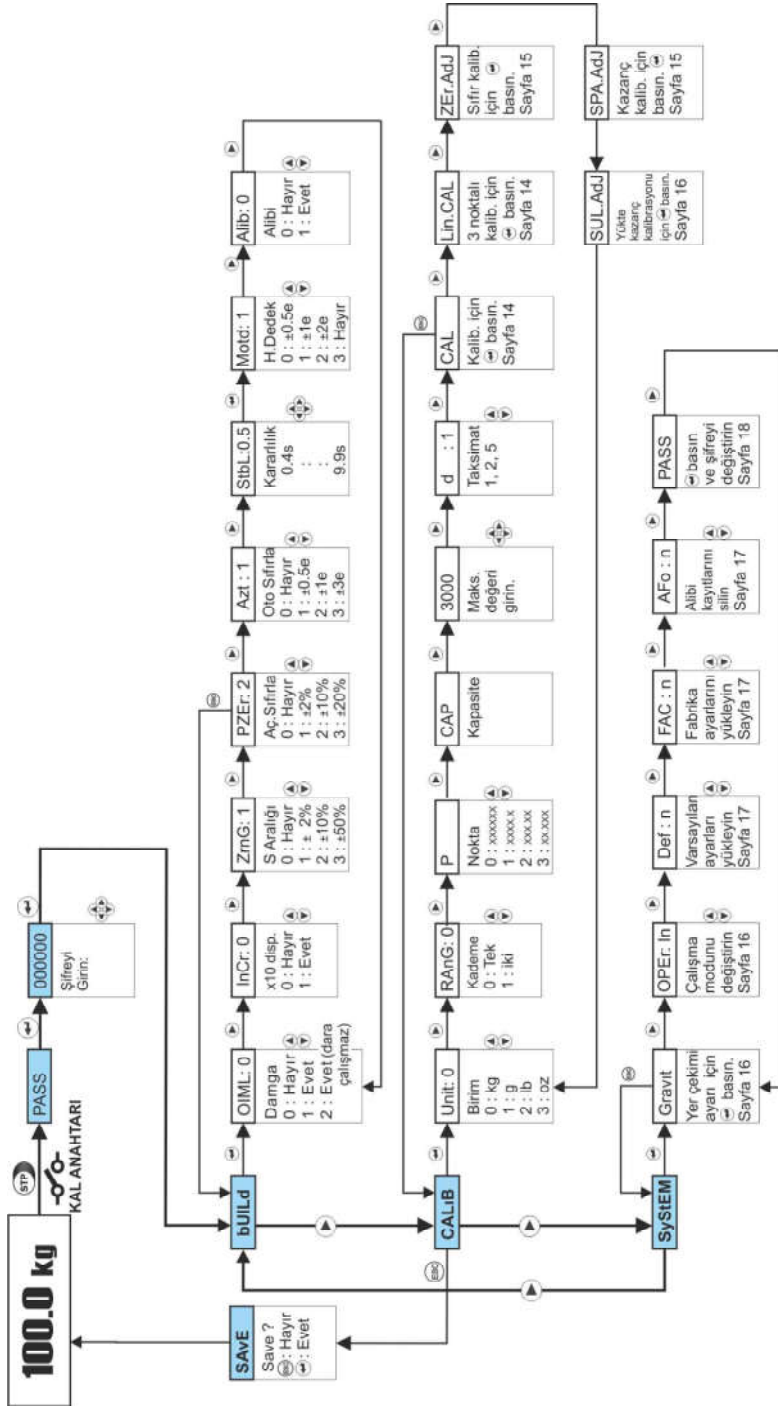
Gösterge	İşlem
[123.456] kg	STP tuşuna [PASS] mesajı ekranda görünene kadar basınız. (Sadece onaysız teraziler için).
	Ya da kalibrasyon anahtarına uzun basınız.
[PASS]	Navigasyon tuşları ile '111111' giriniz. (Fabrika çıkış şifresi 111111 'dir').
[111111]	Şifreyi onaylamak için Enter tuşuna basınız.
[bUıLd]	Ayarların menüsünün ilk bloğu gelir.

Ayarlar menüsü 3 ana blok içerir. Bunlar terazi yapılandırma bloğu, kalibrasyon bloğu ve sistem bloğudur. Bir sonraki bloğa geçiş için ► tuşuna basınız. İstenilen bloğa ulaştıktan sonra **Enter** tuşuna basarak parametreye girebilirsiniz. Bu blokta gezinmek için **Enter** tuşuna basınız ya da parametre değerini değiştirmek için ▲ ve ▼ tuşlarına basınız. Nümerik değerler girmek için ► ve ◀ tuşları ile dijiti seçiniz ve ▲ ve ▼ tuşları ile değerini değiştiriniz.

Ayarlar Menüsünden Çıkış

Hangi parametrede olursa olsun **Esc** tuşuna basarsanız, ana blokta çıkarsınız. Ayarlardan çalışma moduna dönmek için aşağıdaki adımları takip ediniz.

Gösterge	İşlem
[<i>öge</i>] Örneğin [ZrnG]	Ana bloğa dönmek için Esc tuşuna basınız.
[<i>blok</i>] Örneğin [bUıLd]	Ayarlardan çıkmak için Esc tuşuna basınız.
[SAVE]	Ayarları kaydetmek için Enter tuşuna basınız.
	Kaydetmeden çalışma moduna dönmek için Esc tuşuna basınız.



[Build] Terazi Yapılandırma Bloğu

Terazi yapılandırmak için gereken parametreleri bu blokta bulabilirsiniz. Bu bloğa girmek için **Enter** tuşuna, bir sonraki bloğa geçmek için ► tuşuna ya da çalışma moduna dönmek için **Esc** tuşuna basın. (Sayfa 10).

[OIML: 0] OIML

0	Ticari kullanım dışı terazi.
1	Damgalı terazi.
2	Damgalı terazi (dara çalışmaz)

Damgalı terazilerde kalibrasyon anahtarını etkinleştirmek için bu parametre ' 1 ' ve ' 2 ' olarak seçilmelidir.

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[InCr : 0] Arttırılmış Gösterge Çözünürlüğü

0	Ağırlık gösterimi
1	x10 kat arttırılmış çözünürlük.

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[ZrnG: 1] Tuşla Sıfırlama Bölgesi

Bu parametre **Sıfırlama** tuşu ile yapılabilecek sıfırlama bölgesini belirler.

0	Sıfırlama yapılmaz
1	Terazi kapasitesinin $\pm 2'$ si
2	Terazi kapasitesinin $\pm 10'$ u
3	Terazi kapasitesinin $\pm 50'$ si

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[PZer: 1] Açılıştaki Sıfırlama Bölgesi

Bu parametre açılıştaki sıfırlama yapılabilecek bölgeyi belirler.

0	Açılıştaki sıfırlama yapılmaz
1	Terazi kapasitesinin $\pm 2'$ si ([E E E] mesajı tuş ile geçilemez. Servis çağırın)
2	Terazi kapasitesinin $\pm 10'$ u
3	Terazi kapasitesinin $\pm 20'$ si

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[AZT : 1] Otomatik Sıfır Takibi

Bu parametre yağmur, kar ya da toz gibi çevresel etkilere kaynaklanan ufak sıfır kaymalarına karşı otomatik sıfır takibi yapılabilecek aralığı belirler.

0	Otomatik sıfır takibi yapılmaz.
1	$\pm 0.5 e$
2	$\pm 1 e$
3	$\pm 3 e$

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[StbL: 0.5] Kararlılık Süresi

Bu süre boyunca terazi kararlı ise tartım sonucu kararlı kabul edilerek sıfırlama, dara ve yazdırma gibi komutlar gerçekleştirilir. Bu değer 0,4 ila 9,9 saniye arasında girilebilir.

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[Motd: 1] Hareket Dedektörü

Tartımın kararlı kabul edilebileceği değişim bandını belirler;

0	$\pm 0.5 e$
1	$\pm 1 e$
2	$\pm 2 e$
3	Hareket dedektörü devre dışı.

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[Alib: 0] Alibi Hafıza

0	Devre dışı
1	Etkin

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[CALıB] Terazi Kalibrasyon Bloğu

Terazi kalibrasyonu ile ilgili parametreleri bu blokta bulabilirsiniz. Bu bloğa girmek için **Enter** tuşuna, bir sonraki bloğa geçmek için ► tuşuna ya da çalışma moduna dönmek için **Esc** tuşuna basın (Sayfa 10).

[Unit: 0] Birim

0	kg
1	g
2	lb
3	oz

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[rAnG: 0] Kademe

0	Tek kademe
1	İki kademe

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

[P : 0] Noktanın yeri

0	XXXXXX
1	XXXXX.X
2	XXXX.XX
3	XXX.XXX
4	XX.XXXX
5	X.XXXXX

Değeri değiştirmek için ▲ tuşuna, bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna ya da ana bloğa dönmek için **Esc** tuşuna basın.

Eğer terazi iki kademeli olarak ayarlanmış ise *CAP* ve *d* öğelerinin yerine. Birinci ve ikinci kademe kapasitelerini ve taksimatlarını girebilmek için *Cap1*, *d1*, *Cap2* ve *d2* öğeleri görülür.

[CAP] Kapasite

Enter tuşuna basınız ve navigasyon tuşlarıyla terazinin kapasite değerini giriniz. Bir sonraki ögeye geçmek için **Enter** tuşuna basın. Maksimum kapasite 300 000kg veya 600 000lb olarak ayarlanabilir.

[d : 1] Taksimat

Navigasyon tuşlarıyla gösterge hassasiyetini uygun seçeneklerin arasından seçtikten sonra **Enter** tuşuna basarak bir sonraki ögeye geçilir.

[CAL] Terazi Kalibrasyonu

Kalibrasyon, sıfır ayarı ve kazanç ayarından oluşur. Kalibrasyonda lineerizasyon yapılacaksa ► tuşuna basın.

Kalibrasyon şu şekilde yapılır;

1. Kalibrasyona başlamak için **Enter** tuşuna basın.
2. Ekran [**UnLoAd**] ibaresi geldiğinde terazinin üstünü boşaltın ve **Enter** tuşuna basın.
3. Cihaz otomatik olarak sıfır değerini öğrenmeye başlar ve ekranda işlemin sürdüğünü gösteren [- - -] ibaresi belirir.
4. Ekranda kısa bir süre [**LoAd**] ibaresi göründükten sonra kalibrasyonda kullanılacak test ağırlığının değeri [**XXXXXX**] şeklinde ekrana gelir. Eğer kullanılacak ağırlık ekranda görülen değerden farklıysa yeni değer navigasyon tuşlarıyla girilir. Kalibrasyon için en az terazi kapasitesinin %20' si kadar ağırlık kullanılmalıdır. BAYKON kapasitenin yarısından fazlasının kullanılmasını tavsiye eder. Eğer uygun olmayan bir ağırlık kullanılırsa, cihaz kalibrasyon hatası verir.
5. Test ağırlıklarını veya başka bir pratik ağırlığı terazi üzerine yerleştirin.
6. Kazanç kalibrasyonunu başlatmak için **Enter** tuşuna basın. Kalibrasyon sürerken ekrana [- - -] ibaresi gelir.
7. Kalibrasyonun ardından ekrana bir sonraki öge olan [**LinCAL**] ibaresi gelir.

[LinCAL] Lineerite Düzeltme (Üç noktalı kalibrasyon)

Yük hücresinin doğrusal olmaması ya da mekanik donanımından dolayı, terazi performansında doğrusallık sorunu oluşabilir. Üç noktada yapacağınız kalibrasyon ile terazi performansını iyileştirebilirsiniz.

Eğer lineerite kalibrasyonu yapılmayacaksa ► tuşuna basın ve ya **Esc** tuşuna basarak ana bloğa dönün.

Lineerite kalibrasyonu şu şekilde yapılır;

1. Üç noktalı kalibrasyonu başlatmak için **Enter** tuşuna basın.
2. Ekran **[UnLoAd]** ibaresi geldiğinde terazinin üstünü boşaltın ve **Enter** tuşuna basın.
3. Cihaz otomatik olarak sıfır değerini öğrenmeye başlar ve ekranda işlemin sürdüğünü gösteren [- - -] ibaresi belirir.
4. Ekranda kısa bir süre **[Load 1]** ibaresi göründükten sonra kalibrasyonda kullanılacak test ağırlığının değeri **[XXXXXX]** şeklinde ekrana gelir. Eğer kullanılacak ağırlık ekranda görülen değerden farklıysa yeni değer navigasyon tuşlarıyla girilir. Bu ağırlık terazi kapasitesinin %35' i ile %65' i arasında olmalıdır. Navigasyon tuşlarını kullanarak Load 1 değerini girin.
5. Teraziyi yükleyin.
6. Load 1 değerinde kazanç kalibrasyonu yapmak için **Enter** tuşuna basın. Ekranda işlemin sürdüğünü gösteren [- - -] ibaresi belirir.
7. Ekranda kısa bir süre **[Load 2]** ibaresi göründükten sonra kalibrasyonda kullanılacak test ağırlığının değeri **[XXXXXX]** şeklinde ekrana gelir. Eğer kullanılacak ağırlık ekranda görülen değerden farklıysa yeni değer navigasyon tuşlarıyla girilir. Bu ağırlık terazi kapasitesinin %90' ı ile %100' ü arasında olmalıdır.
8. Test ağırlıklarını veya başka bir pratik ağırlığı terazi üzerine yerleştirin.
9. İkinci kademe kazanç kalibrasyonu yapmak için **Enter** tuşuna basın. Ekranda [- - -] ibaresi belirir.
10. Bir sonraki öge olan Sıfır Ayarı ekrana gelir.

[Zer.AdJ] Sıfır Ayarı

Bu parametre sıfır kaymalarından kaynaklanabilecek yanlış tartımları engellemek amacıyla sadece terazinin sıfır seviyesini yeniden belirlemede kullanılır.

Eğer sıfır ayarı yapılmayacaksa ► tuşuna basın veya **Esc** tuşuna basarak ana bloğa dönün.

Sıfır ayarı şu şekilde yapılır;

1. Sıfır ayarını başlatmak için **Enter** tuşuna basın.
2. Ekran **[UnLoAd]** ibaresi geldiğinde terazinin üstünü boşaltın ve **Enter** tuşuna basın.
3. Cihaz otomatik olarak sıfır değerini öğrenmeye başlar ve ekranda işlemin sürdüğünü gösteren [- - -] ibaresi belirir.
4. Sıfır Ayarından sonraki öge ekrana gelir.

[SPA.Adj] Kazanç Ayarı

Bu parametre ile cihazın kazanç ayarı yenilenir. Yük altında kazanç ayarı yapılacaksa ► tuşuna basın.

Kazanç ayarı şu şekilde yapılır;

1. Kazanç kalibrasyonunu başlatmak için **Enter** tuşuna basın.
2. Ekranda kısa bir süre **[LoAd]** ibaresi göründükten sonra kalibrasyonda kullanılacak test ağırlığının değeri **[XXXXXX]** şeklinde ekrana gelir. Eğer kullanılacak ağırlık ekranda görülen değerden farklıysa yeni değer navigasyon tuşlarıyla girilir. Kalibrasyon için en az terazi kapasitesinin %20' si kadar ağırlık kullanılmalıdır. BAYKON kapasitenin yarısından fazlasının

kullanılmasını tavsiye eder. Eğer uygun olmayan bir ağırlık kullanılırsa, cihaz kalibrasyon hatası verir.

3. Test ağırlıklarını veya başka bir pratik ağırlığı terazi üzerine yerleştirin.
4. Kazanç kalibrasyonunu başlatmak için **Enter** tuşuna basın. Kalibrasyon sürerken ekrana [- - -] ibaresi gelir.
5. Kalibrasyonun ardından ekrana bir sonraki öge olan [SUL.Adj] ibaresi gelir.

[SUL.Adj] Yükte Kazanç Kalibrasyon Ayarı

Bu adımda yük altındaki bir tartı aletinin mevcut yükünü kaldırmadan ve sadece kalibrasyon için gerekli ağırlığın yüklenmesiyle yapılan kazanç ayarıdır. Bu parametre özellikle boş olmayan ve yükün boşaltılma güçlüğü olan tankların kazanç kalibrasyonunda önemli kolaylık sağlar. Bu işlem geçici sıfır ayarı ve kazanç ayarından oluşur.

Eğer yük altında kazanç ayarı yapılmayacaksa ► tuşuna basın veya **Esc** tuşuna basarak ana bloğa dönün.

Yük altında kazanç ayarı şu şekilde yapılır;

1. Yük altında kazanç ayarını başlatmak için **Enter** tuşuna basın.
2. Ekrana [**UnLoAd**] ibaresi geldiğinde geçici sıfır için hazır olunca **Enter** tuşuna basın.
3. Cihaz otomatik olarak geçici sıfır değerini öğrenmeye başlar ve ekranda işlemin sürdüğünü gösteren [- - -] ibaresi belirir.
4. Ekranda kısa bir süre [**LoAd**] ibaresi göründükten sonra kalibrasyonda kullanılacak test ağırlığının değeri [**XXXXXX**] şeklinde ekrana gelir. Eğer kullanılacak ağırlık ekranda görülen değerden farklıysa yeni değer navigasyon tuşlarıyla girilir. Kalibrasyon için en az terazi kapasitesinin %20' si kadar ağırlık kullanılmalıdır. BAYKON kapasitesinin yarısından fazlasının kullanılmasını tavsiye eder. Eğer uygun olmayan bir ağırlık kullanılırsa, cihaz kalibrasyon hatası verir.
5. Test ağırlıklarını veya başka bir pratik ağırlığı terazi üzerine yerleştirin.
6. Kazanç kalibrasyonunu başlatmak için **Enter** tuşuna basın. Kalibrasyon sürerken ekrana [- - -] ibaresi gelir.
7. Kalibrasyonun ardından ekrana bir sonraki öge gelir.

[SyStEm] Sistem Parametreleri Bloğu

Sistemle ilgili parametrelere bu bloktan ulaşabilirsiniz. Bu bloğa girmek için **Enter** tuşuna, bir sonraki bloğa geçmek için ► tuşuna ya da çalışma moduna dönmek için **Esc** tuşuna basın (Sayfa 10).

[GrAvit] Yer Çekimi Ayarı

Eğer teraziyi yollamadan önce yer çekimi ayarı yapmak istiyorsanız, aşağıdaki değerleri girin.

Eğer yer çekimi ayarı yapmayacaksanız bir sonraki ögeye gitmek için ► tuşuna basın.

1. **Enter** tuşuna basın.
2. [**CAL-Gr**] Üreticinin bulunduğu yerin yer çekimidir. **Enter** tuşuna basın ve navigasyon tuşlarıyla terazi kalibrasyonunun yapıldığı yerin yer çekimi katsayısını girin. **Enter** tuşuna basın.
3. [**USAGE**] Kullanılan yerin yer çekimidir. **Enter** tuşuna basın ve navigasyon tuşlarıyla terazinin kullanılacağı yerin yer çekimi katsayısını girin.

Uyarı: Yer çekimi ayarından sonra yanlış katsayı girmiş olma ihtimaline karşı terazinin doğruluğunu kontrol edin.

[OPer : In] Çalışma Tipi

Bu parametre, cihazın indikatör olarak mı yoksa harici gösterge olarak mı çalışacağını belirler. Bu öğeyi kullanırken çok dikkatli olunuz.

Eğer çalışma tipini değiştirmeyecekseniz ► tuşuna basın.

Burada seçilecek değerler;

In	Terazi İndikatörü
rE	Harici tartım göstergesi

Çalışma tipini değiştirmek için ▲ tuşuna basarak parametreyi değiştirin ve **Sıfırlama** tuşuna basın. Cihaz çalışma tipini değiştirmek için otomatik kapanıp açılacaktır.

Önemli not: Harici tartım göstergesi olarak kullanırken seri portun sadece baud rate değeri programlanabilir. Harici göstergenin çalışması için standart Baykon sürekli-1 data çıkışı yapısı kullanılır.

[dEF : n] Varsayılan Parametreleri Yükleme

Bu ayar, kalibrasyon dışındaki tüm parametreleri varsayılan değerlere getirir. Bu öğeyi kullanırken çok dikkatli olunuz.

Eğer varsayılan değerleri yüklemeyecekseniz ► tuşuna basın.

Burada seçilecek değerler;

n	Hayır
y	Varsayılan parametreleri yükle

Varsayılan parametreleri yüklemek için ▲ tuşuna basarak parametreyi ' y ' değerine getirin ve **Sıfırlama** tuşuna basın. Cihaz varsayılan değerleri yükledikten sonra otomatik kapanıp açılacaktır.

Varsayılan değerleri yüklemekten çıkmak için değeri ' n ' yapın ve ardından **Enter** tuşuna basarak bir sonraki öğeye geçin.

[FAC : n] Fabrika Ayarlarını yükleme

Önemli uyarı: Eğer fabrika ayarlarını yüklerseniz cihaz PLU hafızasını, terazi yapılandırma parametreleri vs. dâhil olmak üzere tüm ayarlarını fabrika ayarlarına döndürür.

Bu öğeyi kullanırken çok dikkatli olunuz. Eğer fabrika ayarlarını yüklemeyecekseniz bir sonraki öğeye geçmek için ► tuşuna basın.

Burada seçilecek değerler;

n	Hayır
y	Fabrika ayarlarını yükle

Fabrika ayarlarını yüklemek için ▲ tuşuna basarak değeri ' y ' yapın ve ardından **Sıfırlama** tuşuna basın. Cihaz fabrika ayarlarını yükledikten sonra otomatik kapanıp açılacaktır.

Fabrika ayarlarını yüklemekten çıkmak için değeri ' n ' yapın ve ardından **Enter** tuşuna basarak bir sonraki öğeye geçin.

[AFO : n] Alibi hafızanın silinmesi

Uyarı: Eğer Alibi hafızayı formattarsanız, tüm alibi kayıtları kaybedersiniz. Bu parametreye

girildiğinde çok dikkatli olunmalıdır.

Bu parametreye gelmek için kalibrasyon butonuna basılarak Ayarlar menüsüne giriş yapılmış olması gerekir.

Alibi hafızayı silmeden bir sonraki ögeye gitmek için ► tuşuna basın.

Burada seçilecek değerler;

n	Hayır
y	Alibi hafızayı sil

Alibi hafızayı silmek için ▲ tuşuna basarak değeri ‘ y ’ yapın ve ardından **Sıfırlama** tuşuna basın. Cihaz alibi hafızayı sildikten sonra otomatik kapanıp açılacaktır.

Silmeden çıkmak için ▲ tuşuna basarak değeri ‘ n ’ yapın ve bir sonraki ögeye gitmek için **Enter** tuşuna basın.

[PASS] Şifre

Bu şifre, terazi parametrelerinde değişiklik yapmaya ve/veya kalibrasyon yapmak için Ayarlar menüsüne giriş için kullanılır. Ayarlar menüsü şifresini değiştirmek için **Enter** tuşuna basın ve Navigasyon tuşları yardımıyla yeni şifreyi ayarlayın. Yeni şifreyi onaylamak ve bir sonraki ögeye gitmek için **Enter** tuşuna basın. Fabrika çıkış şifresi 111111 ‘dir

6. KALİBRASYONA HIZLI ERİŞİM

Cihaz, servis teknisyenine zaman kazandırmak için hızlı kalibrasyona erişim özelliğine sahiptir. Sadece kalibrasyon ayarına ihtiyaç varsa hızlı kalibrasyon için aşağıdaki adımları izleyin.

Gösterge	İşlem
[123.456] kg	Ekranda [PASS] ibaresi görünene kadar STP tuşuna basın ve basılı şekilde bekleyin (sadece damgasız teraziler için).
	Ya da kalibrasyon butonuna basın.
[PASS]	Navigasyon tuşlarıyla “111111” değerini girin. (Fabrika çıkış şifresi 111111 ‘dir).
[111111]	Enter tuşuyla şifreyi onaylayın.
[bUİLd]	Ayarlar menüsünün ilk bloğu gelir. Doğrudan sıfır ayarına ulaşmak için ekranda aşağıdaki ibare belirene kadar Sıfırlama tuşuna basın ve basılı şekilde bekleyin.
[CAL]	Terazi kalibrasyonu ögesi.

[UnLoAd]	Sıfır Ayarı: Teraziyi boşaltıp Enter tuşuna basın. Ekranda [- - -] ibaresi olduğu sürece teraziye dokunmayın.
[LoAd] [XXXXX]	Kazanç Ayarı: Teraziyi yükleyin, navigasyon tuşlarıyla ağırlık değerini girin ve Enter tuşuna basın. Ekranda [- - -] ibaresi olduğu sürece teraziye dokunmayın.
[LinCAL]	Kalibrasyonun ardından bir sonraki öge olan Lineerite Kalibrasyonu ekrana gelir.

7. ARIZA GİDERME

[Over]	Aşırı yük. Yük hücresi sinyali kalibre edilmiş maksimum düzeyden daha yüksek. Yük hücresi ile mekanik yapıyı kontrol etmek ve yeniden kalibrasyon yapmak için servis çağırın.
[Under]	Yük hücresi sinyali kalibre edilmiş minimum düzeyden daha düşük. Teraziyi kontrol etmek ve yeniden kalibrasyon yapmak için servis çağırın.
[E E E]	Terazi açılışta sıfırlama yapamıyor. Terazinin üzerinin boş olup olmadığını kontrol edin. Açılışta terazinin üzeri boş olmalıdır. Açılışta terazi boş olmasına rağmen bu mesaj gözüktüyorsa servis çağırın.
[AdCoUt]	Yük hücresi sinyali ADC aralığının dışında. - Yük hücresi bağlantısını kontrol edin. - Yük hücresini kontrol edin. - Kalibrasyonu kontrol edin - Servis çağırın.
MC CLR	Toplamalı tartım işlemi başlatıldığı için normal fiş çıkışı üretilmiyor. - ◀ tuşuna basın ve toplam hafızayı silin.
Err 2	ADC haberleşme hatası. - Elektronik kartı değiştirin.
Err 28	Gerçek zaman saati hatası. - Elektronik kartı kontrol edin.
Err 34	Terazi yüklendikten sonra yük hücresi sinyali yükselmiyor. - Yük hücresi bağlantısını kontrol edin. - Cihazın içindeki yük hücresi kablolarını kontrol edin. - Elektronik kartı değiştirin.

Err 35	Yük artışı çok küçük veya ters yönde. - Terazı mekanığını kontrol edin. - Yük hücresi bağlantısını kontrol edin. - Test ağırlığını arttırın. - Elektronik kartı değiştirin.
Err 37	Terazi kararlı olmadığı için kalibrasyon yapılamıyor.
Err 40	Alibi hafızası hatası. - Eğer alibi hafıza kartı takılı değilde, "OIML" parametresini 0 veya 1 olmalıdır. - Cihaza tekrar enerji verin. - Alibi hafıza kartını değiştirin. - Elektronik kartı değiştirin.
Err 41	Yazıcı çıktıısı için alibi hafızası boş. - Bir kayıt yapınız.
Err 43	Açılışta Alibi hafızasının durumu okunamadı. - Cihaza tekrar enerji verin. - Alibi hafıza kartını değiştirin.
Err 45	İlgili kayıt bulunamadı. - Arama kriterlerini kontrol edin.
Err 46	İlgili alibi kaydına ait Checksum hatası. Gösterilen değer hatalı olabilir. Bu kayıtlar yazıcı çıktısında " * " ile gösterilir. - Cihaza tekrar enerji verin. - Alibi hafıza kartını değiştirin.
Err 47	Data alibi hafızaya kayıt edilemedi. - Ağırlık değerinin alibi hafızaya kayıt edilmesi için tekrar yazıcı çıktıısı alın. - Cihaza tekrar enerji verin. - Alibi hafıza kartını değiştirin.
Err 48	Seri portlardan herhangi biri "Yazıcı" olarak ayarlanmamış. - Gelişmiş fonsiyonlar (ADV) menüsünden seri port parametrelerini kontrol edin.
Err 50..57	Alibi hafızasına ait E2PROM (lar) bozuk. - Cihaza tekrar enerji verin. - Alibi hafıza kartını değiştirin.
Err 58	Alibi kaydı kayıp hatası. - Cihaza tekrar enerji verin. - Alibi hafızayı formatlayın. - Alibi hafıza kartını değiştirin.
Err 70	Terazi kapasitesi 300 000 kg veya 600 000 lb üzerinde. - Terazı kapasitesini düşürün.
Err 80	I2C haberleşmesi hatası - Güç kaynağını ve bataryayı sökün, 30 saniye bekleddikten sonra tekrar takın. - Elektronik kartı değiştirin.

Err XX (diğ er)	- Adaptörü ve bataryayı çıkarın. - Bataryayı ve adaptörü sırasıyla takın. - On/Off tuşuna basarak cihazı açın (eğer açılmadıysa). - Arıza devam ediyorsa, PCB 'yi değiştirin veya servisi çağırın.
-------------------	--

BAYKON

Endüstriyel Tartım Sistemleri



Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi Organik Cad. No:31

Tepeören, 34956 İstanbul, TÜRKİYE

Tel : +90 216 593 26 30 (pbx) Fax : +90 216 593 26 38

e-mail: servis@baykon.com

[http:// www.baykon.com](http://www.baykon.com)